

# Maschinenübersicht der habö CNC Dreh- und Frästechnik

Stand: Oktober 2014

## 1x 5-Achsen CNC Bearbeitungszentren

Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
1	CNC Drehmaschine mit 5-Achs Zentrum kombiniert	Gildemeister	GMX 250S linear	2010	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Multifunktionales 5-Achsen Dreh-/Fräszentrum</li> <li>- Werkzeugmagazin mit 40 Werkzeugplätzen + 12 Fach Revolver</li> <li>- Voll synchronisierte Gegenspindel</li> <li>- Renishaw 3D-Werkzeugmesstaster</li> <li>- Stangenladesystem bis Durchmesser 95mm</li> </ul>

## 13x 5-Achsen CNC Bearbeitungszentren

Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
3	Bearbeitungszentrum	DMG	DMU 120 / 70 eV linear / 60	2008	
1	Bearbeitungszentrum	DMG	DMU 100evo	2012	* Drehzahl Arbeitsspindel 1 - 18.000Rpm bei bis zu 130Nm Drehmoment
2	Bearbeitungszentrum	DMG	DMC 85	2012 + 2014	* Drehzahl Arbeitsspindel 1 - 10.000Rpm bei bis zu 288Nm Drehmoment
1	Bearbeitungszentrum	DMG	DMC 80 FD	2005	* Werkzeugvermessung und Werkzeugbruchüberwachung per Laser
1	Bearbeitungszentrum	WorkMaster	System 3R	2008	* 5-fach Palettenwechsler und 180 Werkzeugplätze
1	Bearbeitungszentrum	DMG	DMU 80 P duoBLOCK	2008	* Verfahrwege bis zu 1250mm und Schwenkwinkel bis zu 125°
1	Bearbeitungszentrum	DMG	DMU 40 monoBlock	2008	* Zwei DMU 70 eV linear gekoppelt mit einem
1	Bearbeitungszentrum	DMG	DMC 80fd duoBlock	2005	* 45-fach Palettenwechselsystem "Workmaster"
1	Bearbeitungszentrum	DMG	DMC 60 T RS 3	2004	* (Drehzahl des Rundtischs: 500 Rpm / zum Drehen geeignet)
1	Bearbeitungszentrum	DMG	DMC 125 U hi dyn	2000 (Generalüberholt 2010)	


## 1x 4-Achsen CNC Bearbeitungszentren

Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
1	Bearbeitungszentrum	DMG	DMC 65 H	2008	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 60.000mm/min bei einer Achsenbeschleunigung von bis zu 6m/s<sup>2</sup> und 10KN Vorschubkraft</li> <li>- Renishaw 3D-Werkstückmesstaster</li> <li>- 2-fach Palettenwechsler der duoBLOCK- Technologie</li> <li>- Verfahrwege der Achsen bis zu 700mm</li> <li>- Werkzeugmagazin mit bis zu 120 Werkzeugplätzen</li> </ul>


## 8x 3-Achsen CNC Bearbeitungszentren

Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
2	Bearbeitungszentrum	DMG	DMC 635 V	2007	- Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 80.000mm/min
2	Bearbeitungszentrum	Bridgeport	VMC 700 / XR 1000	2007 / 2008	- 2-fach Palettenwechsler der neuesten Technologie
3	Bearbeitungszentrum	Wemas	Stur VZ860	2012 / 2013 / 2014	- 60-fach Beladesystem mit Palettenwechsler
1	Bearbeitungszentrum	YCM	FV 56 A / APC	2006	- Verfahrwege der Achsen bis zu 1000mm
					- Renishaw 3D-Werkstückmesstaster


## 12x Universale Drehmaschinen

	Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
	4	CNC Drehmaschine	DMG	CTX510eco, CTX500, CTX 400, CTX200	2000 bis 2009	* Bearbeitung durch bis zu 6 Achsen
	1	CNC Drehmaschine	Nakamura	AS 200		* Voll synchronisierte Gegenspindel
	7	Dreh-Fräszentrum	Biglia	B750, 465Y25, 565YS, B550M	2006 bis 2014	* Hydraulische Schwenkfutter
						* Angetriebene Werkzeuge
						* 2 Revolver
						* 2 Y-Achsen
						* bis 105mm von Stange
						* bis Ø400mm Futter


## 5x Vertikale Drehmaschinen

	Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
	1	CNC Drehmaschine	DMG	CTV 400	2008	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Automatische Werkstück Be- und Entladung bis 250kg</li> <li>- Werkstückdurchmesser bis 550mm</li> <li>- Bearbeitung durch bis zu 4 Achsen / Y Achse</li> </ul>
	1	CNC Drehmaschine	DMG	CTV 160	2008	
	2	CNC Drehmaschine	DMG	CTV 250	2004, 2007	
	1	CNC Drehmaschine	DMG	CTV 200	2007	

## 5x Mehrschlitten Drehmaschinen mit Langdrehfunktion

	Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
	1	CNC Mehrschlitten Drehm.	Lico	LNT 51S-S3	2011	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Stangenmagazine bis Durchmesser 51mm</li> <li>- Bearbeitungsdurchmesser von 1mm bis 36mm</li> <li>- Bearbeitung durch bis zu 8 Achsen</li> <li>- Durch Rückseitenbearbeitung bis zu 5 Werkzeuge gleichzeitig im Eingriff</li> </ul>
	1	CNC Langdrehmaschine	Citizen	CinCom A20	2007	
	1	CNC Langdrehmaschine	DMG	GD 32	2001	
	1	CNC Langdrehmaschine	DMG	GLD 20-3A	1995	
	1	CNC Langdrehmaschine	Maier	MLK36 Hybrid	2013	
					- mit Haupt + Gegenspindel / Revolver + 3 Lineareinheiten	

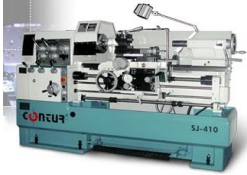
## 5x Sägen

	Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
	1	Bandsäge	Berg & Schmid	GBS 245	2008	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sägeschnitte bis Durchmesser 400mm in allen Metallen, Nichteisenmetallen und Kunststoffen</li> </ul>
	3	CNC Bandsägeautomat	Forte	SBA420, SBA 241 CNC	2000 / 2004	
	1	Bandsäge	Fabris	Fabris 310	2003	


## 11x Schleifmaschinen

	Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
	3	Gleitschleifanlage	Rössler	R125 Euro	1995	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rundscheifen zwischen den Spitzen und spitzenlos</li> <li>- Flachscheifen bis 600mm Länge</li> <li>- Gleitschleifen durch trowalieren</li> </ul>
	3	Flachscheifmaschine	Chevalier	FSG- Serie 1632 AD	1988 - 1992	
	3	Rundscheifmaschine	Hermingh.	Spitzenloschleifmasch.	1970 - 1986	
	1	Rundscheifmaschine	Okamoto	OGM - 250 UST	2002	


## 23x Konventionelle Maschinen

	Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
	5	Drehmaschine	ZMM, ...	Konventionelle Drehm.	1983 - 2008	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fertigung hochpräziser Passungen von Durchmesser 3mm bis 60mm</li> <li>- Konventionelles Drehen, Bohren und Fräsen von Vorrichtungen und Sonderwerkstücken</li> </ul>
	2	Zyklengesteuerte Drehm.	Colchester Harrison		2002 / 2013	
	9	Bohrmaschine	verschiedene	Säulenbohrmaschine	1983 - 2003	
	3	Fräsmaschine		Konventionelle Fräse	1983 - 1990	
	4	Honmaschine	Sunnen, Nagel	MBC 1804, div.	1988 bis 1995	

## 6x Sondermaschinen

	Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
	3	Laugen Waschanlage	BUPI	DL 72, 4 WA	2002	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Werkstücke biegen, pressen, glühen und sandstrahlen</li> <li>- Elektrochemisches Entgraten und sehr schonendes Ultraschallwaschen</li> </ul>
			Bio_Circle	Maxi		
			Surface		2011	
	1	Biege-Presstisch	hebö	WZT 24	1995	
	1	Sandstrahlanlage	MHG	SM 645	2008	
	1	ECM Bearbeitungsanlage	VAB	ECM 300 18 2	1987	

## 15x Messmaschinen / Messgeräte

	Anzahl	Maschinenart	Hersteller	Maschinentyp	Baujahr	Highlights
	3	Koordinatenmessmaschine	Mitutoyo, Zeiss		1992 bis 2000	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dreidimensionales Messen in 5 Achsen mit zusätzlich schwenkbarem Tastkopf bis 1200mm Länge</li> <li>- Rauhtiefenmessgenauigkeit Ra, Rq: 0,01µm - 100µm</li> </ul>
	5	Höhenmessgerät	Sylvac, Hahn+Kolb		1997 bis 2014	
	3	Profilprojektor / Optisches-Messgerät	Mitutoyo, Keyence		1997 bis 2014	
	4	Rauhtiefenmessgerät	Mitutoyo, Mahr		1998 bis 2014	

### Kontakt:

Harald Böhl GmbH /  
habö CNC Dreh- und Frästechnik

Willershäuser Str. 16  
35119 Rosenthal

Tel.: 06458 9134 - 0  
Fax: 06458 9134 - 24

info@haboe.de  
www.boehl-gruppe.de

